

AlgoLaser Laser Engraver Delta ALM-20BD 20000mW - akác fafelületbe szürkeárnyaltos kép égetése - pontos paraméterek meghatározása.

Kérdés

Milyen pontos paramétereket kell megadni az AlgoLaser mobil alkalmazásban amennyiben egy 89×89 mm-es akácfa felületbe egy szürkeárnyaltos képet minél tökéletesebben és a lehető legrövidebb idő alatt bele akarunk gravírozni. A bemeneti kép egy megfelelő felbontású kép, mely szürkeárnyaltos és 3D hatást kelt. Fontos, hogy a 3D hatás és a kép finomsága megmaradjon.

Meghatározandó paraméterek, melyek az AlgoLaser Android App-ban megadhatóak:

- size (mm) Width - size (mm) Height - Coordinate (mm) X & Y - Mode (Dot matrix, Scan, Vector [Contour, Filling, Centerline]) - Quality (Highest, High, Medium, Low) - Direction (Horizontal, Vertical, Oblique) - Laser Power (1%-100%) - Speed (mm/min)

Egyéb anyagok

Fa	Jellemzők	Lézer teljesítmény	Sebesség (mm/min)	Gravírozhatóság
Fenyő	Puha, gyantás	15-18%	3500-4000	Közepes (foltos lehet)
Parafa	Nagyon puha	8-12%	4000-5000	Gyenge (szétég, szivacsos)
Dió	Kemény, sötét	22-25%	2500-3000	Kiváló (szép részletek)
Tölgy	Kemény, rostos	20-24%	2800-3200	Jó (néha csíkozott lehet)
Akác	Kemény, sűrű, világos	18-22%	2800-3500	Nagyon jó, kontrasztos

From:

<https://www.wiki.cimbora.hu/> - Informatika, elektromosság és mindenféle

Permanent link:

https://www.wiki.cimbora.hu/doku.php?id=lezergravirozas:algolaser:algolaser_android_app&rev=1781763707

Last update: 2026/06/18 06:21

